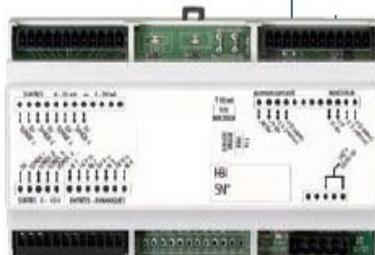


**Technologie  
Micro-ondes**



### PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES DU VHM

- Mesure fiable et précise (0,3%) de l'humidité (0 à 20%) des sables et graviers (10 mm maxi)
- Système éprouvé sur de nombreux sites de production, étalonnage très simple réalisable par le client
- Possibilité de connexion à un automate de fabrication (si compatible) pour corrections automatiques
- Visualisation de la courbe d'étalonnage, mesures statiques ou dynamiques
- Indicateur VMS 4 voies, possibilité de mixer les valeurs d'humidité avec d'autres informations

### QUALITE, ECONOMIES DE MATIERES PREMIERES ET BETONS STABLES

Le VHM vous permet de mesurer en temps réel l'humidité des granulats, facilitant ainsi un meilleur ajustement des quantités d'eau à doser en cours de fabrication. Le VHM permet directement ou indirectement de réaliser par exemple des économies de sable et /ou de ciment. Les plasticités et les résistances des produits fabriqués sont ainsi mieux respectées, facilitant en conséquence la régularité des productions de béton.

Ce document n'est pas contractuel VALDATA se réservant toute modification.